

## TEHNIČNI LIST 20.01.02-SLV



# HYDROSOL Elastik

## Elastična vodotesna masa

### 1. Opis, uporabnost

HYDROSOL Elastik je industrijsko pripravljena zmes za izdelavo elastične hidroizolacijske mase za vodotesno zaščito vertikalnih in horizontalnih površin vodnih zbiralnikov, elementov kanalizacijskih sistemov in podobnih objektov, pa tudi vodotesno zaščito površin v kopalnicah – kjer so notranje stene suho montažnih objektov običajno narejene iz mavčno kartonskih plošč, na balkonih, terasah, v bazenih pred vgradnjo keramičnih oblog, ter zaščito v zemljo vkopanih delov gradbenih objektov – predorov, propustov, podpornih in opornih zidov, betonskih ograj, ipd. pred vdorom talne vlage in vode. Ustreza zahtevam za objekte za pridobivanje, shranjevanje in pripravo pitne vode (33. člen slovenskega pravilnika o pitni vodi). Na monolitnih betonskih zidovih zagotavlja kvalitetno vodotesno zaščito za pozitiven in negativen pritisk vode (izolacijski sloj je lahko na katerikoli strani zidu), za zidove iz betonskih ali opečnih blokov pa le za pozitiven pritisk vode (izolacijski sloj na »vodni strani« zidu, vgrajen na najmanj 10 mm debel cementni omet). HYDROSOL Elastik odlikuje tudi nizka prepustnost za radon, zato je uporaben tudi kot protiradonska zaščita gradbenih objektov. Koeficient prepustnosti za radon(D) je bil preverjen v skladu z metodo K124/02/95 na praški univerzi - "CZECH TECHNICAL UNIVERSITY IN PRAGUE – Faculty of Civil Engineering".

## 2. Tehnični podatki

Embaliranje	18 kg
Gostota (za vgradnjo pripravljena zmes) (T=20°C, RH=65%)	~1,3 kg/dm <sup>3</sup>
Odpri čas (za vgradnjo pripravljena zmes)	~1,5 h
Največja skupna debelina nanosa	~5 mm
Dodatek vode	~32 %
Povprečna poraba	~1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm
Začetna natezna adhezijska trdnost (EN 14891)	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Natezna adhezijska trdnost po negi v vodi (EN 14891)	0,7 N/mm <sup>2</sup>
Natezna adhezijska trdnost po negi na +70 °C (EN 14891)	1,6 N/mm <sup>2</sup>
Natezna adhezijska trdnost po zmrzovanju in odtaljevanju (EN 14891)	0,8 N/mm <sup>2</sup>
Natezna adhezijska trdnost po negi v apnenici (EN 14891)	0,9 N/mm <sup>2</sup>
Natezna adhezijska trdnost po negi v klorirani vodi (EN 14891)	0,6 N/mm <sup>2</sup>
Odpornost na pozitiven pritisk vode (EN 14891)	pri debelini nanosa 3 mm ni prodora vode
Odpornost na negativen pritisk vode (EN 14891)	pri debelini nanosa 3 mm ni prodora vode

## 3. Pogoji vgradnje

Temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +30 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥30 km/h) ne delamo. V pogojih hitrega sušenja obdelane površine negujemo z vlaženjem.

## 4. Priprava podlage

Podlaga naj bo trdna, čista, brez prahu in drugih ne oprijetih ali slabo oprijetih delcev, brez ostankov opažnih olj in druge umazanije. Primerne so vse najmanj mesec dni stare fino hrapave betonske podlage in prav tako vsaj mesec dni stari fini cementni in čvrsti – t.j. s cementom močno ojačani apneno cementni ometi. Preveč gladke površine primerno nahrapamo (peskanje, ščetkanje, grobo brušenje). Podlaga je lahko vlažna, ne pa premočena, da bi se iz nje izcejala voda. Z vgradnjo vodotesnih slojev lahko pričnemo šele, ko so zaključeni procesi sesedanja in posedanja objektov, saj bi pretirane deformacije podlage, premiki, razpoke, ipd. lahko bili vir nepopravljivih poškodb.

## 5. Priprava zmesi za vgradnjo

Vsebinsko vreče stremo v ustrezno količino vode (za nanašanje z zidarskim čopičem: 330 do 380 ml/kg (33% - 38%) suhe zmesi; za nanašanje z zidarsko gladilko: 270 do 300 ml/kg (27% - 30%) suhe zmesi) in z električnim mešalom dobro premešamo, da dobimo homogeno zmes brez grudic. Počakamo 10 minut, da masa nabrekne, in jo ponovno dobro premešamo. Če je potrebno, pri tem dodamo še malo vode.

V normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %) je pripravljena maltna zmes uporabna približno 1,5 ure.

## 6. Vgradnja zmesi

Maltno zmes vgradimo v treh slojih. Prvi sloj vedno nanesemo z zidarskim čopičem, drugi in tretji običajno z

nerjavečo jekleno zidarsko gladilko, lahko pa prav tako z zidarskim čopičem. Drugi in tretji sloj nanašamo na suh spodnji sloj, čas sušenja v normalnih pogojih ( $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , rel. zr. vl. = 65 %) je 12 do 24 ur. V vsak naslednji sloj maso vgrajujemo »pravokotno« na predhodni nanos. Maso, ki jo pripravimo z več vode, lahko na horizontalne površine kar polijemo in jo s čopičem ali gladilko po ploskvi enakomerno razprostremo. Tretji – izravnalni sloj naj bo debel največ 1 mm, skupna debelina nanosov pa naj ne presega 5 mm. Večje, predvsem zunanje površine, armiramo s plastificirano stekleno mrežico (gramatura: najmanj 160 g/m<sup>2</sup>; okenca: približno 4 mm x 4 mm), ki jo utopimo v drugi sloj. V stike vertikalnih in horizontalnih ploskev, v cevne in druge preboje vgradimo posebne elastične tesnilne trakove in manšete, ki jih prav tako vtisnemo v drugi sloj hidroizolacijske mase.

Na pohodnih površinah je obvezna ustrezna zaščita pred obrabo in mehanskimi poškodbami s primerno ploščično oblogo, ki jo prilepimo neposredno na hidroizolacijsko plast (obvezna je uporaba elastičnih lepil, n. pr. AKRINOL Elastic in AKRINOL Flex).

Odpornost sveže obdelanih ploskev pred poškodbami zaradi padavinske vode (spiranje nanosa) je v normalnih pogojih ( $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. zraka = 65 %) dosežena najkasneje v 24 urah.

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

## 7. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Med transportom izdelek zaščitimo pred navlaženjem. Skladiščenje v suhih in zračnih prostorih!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev

## 8. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Varnostni ukrepi: Upoštevajte navodila na varnostnem listu izdelka.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TRC-059/21-čad, 24.09.2021



ISO 9001 Q-159  
ISO 14001 E-034  
ISO 50001 En-024  
ISO 45001 H-022



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015